



Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Forja

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido brinda una protección óptima de hasta 8 años a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo eficaz y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido.

Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido, acabado Forja, brinda un aspecto metálico natural (forjado fino) y está recomendado para barandillas, rejas, verjas y otros objetos de hierro.

USOS

Recomendado para la protección y decoración de barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol.

CARACTERÍSTICAS

Tamaños de envases

750ml y 5L.

Tonos de color

Verde, oro, negro, gris, azul, rojo, blanco, gris oscuro y marrón.
No es recomendable mezclar colores.

Resistencia a la corrosión:

Más de 1.600 horas, según norma ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero ASTM D609, tipo A366.

| | |
|-------------------------------------|--|
| Resistencia al impacto: | Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15''/1b, 7 días con 100 micras de película seca. |
| Adherencia: | Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de película seca. |
| Resistencia a productos químicos: | Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc. |
| Resistencia a la temperatura: | Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas entre 20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80°C. |
| Resistencia a los rayos UV del sol: | Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido resiste el daño causado por los rayos UV del sol y permanecerá brillante por tres años mínimo. |

MÉTODO DE APLICACIÓN

| | |
|-------------------------------|--|
| Preparación de la superficie: | Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca. |
|-------------------------------|--|

| | |
|-----------------------------------|--|
| Superficies previamente pintadas: | Aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia |
|-----------------------------------|--|

sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado antes de aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido.

- Dilución: El producto está listo para su uso
- Útiles de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.
- Temperatura de aplicación: Entre 8°C y 25°C.
- Aplicación: Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido.
Remover ligeramente, no vigorosamente, antes de usar.
Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.
- Aplicación con brocha: Indicado para superficies complicadas y pequeñas.
No diluir, el producto está listo para su uso.
- Aplicación con rodillo: Indicado para superficies planas y largas.
El producto está listo para su uso.
Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.

| | |
|-----------------------|--|
| Aplicación a pistola: | Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola. En caso de considerarse adecuado diluir utilizar Hammerite® Disolvente. |
| Tiempos de secado*: | Una capa con un grosor estándar: <ul style="list-style-type: none"> • Secado al tacto: 1 hora. • Repintado: 4 horas. En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental). |
| Rendimiento: | 3,75m ² por lata 0,750L, una mano. 25m ² por lata 5L, una mano. |
| Acabado | Forjado fino. 1 sola mano. |
| Limpieza: | Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con Hammerite® Disolvente. No tirar a desagües ni a cursos de agua. |

INFORMACIÓN ADICIONAL

| | |
|------------------------------------|---|
| Precauciones de Uso y Manipulación | Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario. |
| Instrucciones de Seguridad | Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad. |
| Tiempo de almacenaje | 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C. |

CONTENIDO EN COV:

Límite UE para este producto (Cat. A/I): 500 g/L COV 2010. Este producto contiene 499g/L COV máximo.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Versión: 07/2012