



Nonfood Compounds
Program Listed H1
(Registration # 111107)

G. BESLUX WHITE FOOD GREASE

GRASA DE ALTO RENDIMIENTO PARA USO ALIMENTARIO NSF-H1

DESCRIPCION

Grasa infusible de color blanco, con aditivos extrema presión. Certificado NSF nº registro 111107.

APLICACIONES

Para uso en Industria Alimentaria y Farmacéutica. Lubricación de todo tipo de mecanismos, (rodamientos, cojinetes, válvulas, cadenas, etc.), en los que exista un riesgo de contaminación por el lubricante del producto manipulado, o en aquellos puntos en los que se precise el empleo de lubricantes blancos atóxicos.

VENTAJAS

- Amplio margen de temperaturas de trabajo.
- Resistente al agua.
- Resistente a cargas elevadas.
- Larga duración y efectividad.
- Blanca, limpia, no contaminante.
- Apta para su uso en manipulación de alimentos.

MODO DE EMPLEO

En primera aplicación, colocar la grasa directamente sobre el cojinete limpio, procurando no llenar más de la mitad del espacio disponible.

En reengrasas posteriores, reponer la cantidad de grasa necesaria, sin sobrepasar nunca la mitad de la capacidad de rodamiento. Pueden realizarse manualmente o mediante engrasador adecuado.

ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro. Consultar con el Dpto. Comercial.

PRECAUCIONES

- Deben tomarse las precauciones normales en el empleo y manipulación de productos lubricantes.
- Evitar mezclar esta grasa con otras de naturaleza distinta.
- Mantener los envases cerrados para evitar su contaminación.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Espesante	Inorgánico
Aceite base	Blanco medicinal
Color	Blanco
Consistencia NLGI	2
Penetración a 25°C, 0.1 mm	265 - 295
Punto de gota, °C	>300
Densidad a 25°C, g/cm ³	Aprox. 0,92
Aparato 4 bolas:	
- Carga soldadura, Kg.	Mín. 220
- Diámetro huella 1/80 Kg., mm	Máx. 0,60
Corrosión lámina de cobre, 24h/100°C	Máx. 1b
Separación aceite, 7 días/40°C (IP-121), %	Máx. 5
Estabilidad a la oxidación, 100°C, Kg./cm ²	Máx. 0,15
Pérdida peso por evaporación, 22h/100°C,	Máx. 0,80
Temperatura aplicación, °C	De -15 a 120