



<b>Ref. Prod.</b>	78450-002
<b>Cat. de Seguridad</b>	S1 P SRC
<b>Tallas</b>	35 - 48
<b>Peso (talla 42)</b>	515 g
<b>Forma</b>	A
<b>Horma</b>	11

**Descripción del modelo:** Zapato en tejido **BREATHEX** con tejido 3D, muy transpirable y **MICROTECH**, color negro, con forro en **SANY-DRY**<sup>®</sup>, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** Plantilla **COFRA SOFT** anatómica, antiestática, perforada, en poliuretano perfumado, suave y confortable; el diseño del estrato inferior garantiza absorción de la energía de impacto (shock absorber) y elevada adherencia; el estrato superior absorbe el sudor y deja el pie seco. Suela perfumada. Protección de la punta en piel antiabrasión

**Usos recomendados:** Almacenes, sector transporte, la industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Tratar periódicamente el cuero con una crema adecuada, no agresiva. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua.

## MATERIALES / ACCESORIOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		<b>Párrafo EN ISO 20345:2011</b>	<b>Descripción</b>	<b>Unidad de medida</b>	<b>Resultado obtenido</b>	<b>Requisito</b>
<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera en <b>ALUMINIUM</b> resistente:	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	<b>15,5</b>	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	<b>15</b>	≥ 14
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b>	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	<b>A 1100 N</b> <b>Ninguna perforación</b>	≥ 1100
	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	<b>388</b> <b>706</b>	≥ 0.1 ≤ 1000
<b>Empeine</b>	<b>Sistema antishock</b>	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>28</b>	≥ 20
	<b>BREATHEX</b> tejido 3D, muy transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.4.6	<b>Permeabilidad al vapor de agua</b> <b>Coefficiente de permeabilidad</b>	<b>mg/cmq h</b> <b>mg/cmq</b>	<b>&gt; 8,8</b> <b>&gt; 72,1</b>	≥ 0,8 > 15
		5.4.3	<b>Resistencia a los tirones</b> <b>Resistencia a la abrasión</b>	<b>N</b> <b>cycle</b>	<b>88,4</b> <b>&gt; 100.000</b>	≥ 60
<b>Empeine</b>	<b>MICROTECH</b> , transpirable, color negro Espesor 1,8 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 1</b> <b>&gt; 15,3</b>	≥ 0,8 > 15
<b>Forro Anterior</b>	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 6,3</b> <b>&gt; 51,1</b>	≥ 2 ≥ 20
<b>Forro Posterior</b>	Tejido <b>SANY-DRY</b> <sup>®</sup> , transpirable, antibacteriano, resistente a la abrasión, color negro Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 10,3</b> <b>&gt; 82,8</b>	≥ 2 ≥ 20
<b>Piso / Suela</b>	Poliuretano/TPU antiestático, directamente inyectado al empeine:	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm <sup>3</sup>	<b>37</b>	≤ 150
	Borde de la Suela: TPU, color transparente, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>1</b>	≤ 4
	Entresuela: Poliuretano, color negro, baja densidad, cómoda y antishock	5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>&gt; 5</b>	≥ 4
	Coefficiente de adherencia del borde de la suela	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	<b>-0,6</b>	≤ 12
		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SRB : acero + glicerina – planta		<b>0,60</b> <b>0,52</b> <b>0,28</b>	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18

